

KLONDIKE FERRO

KLONDIKE[®] FERRO

KLONDIKE FERRO

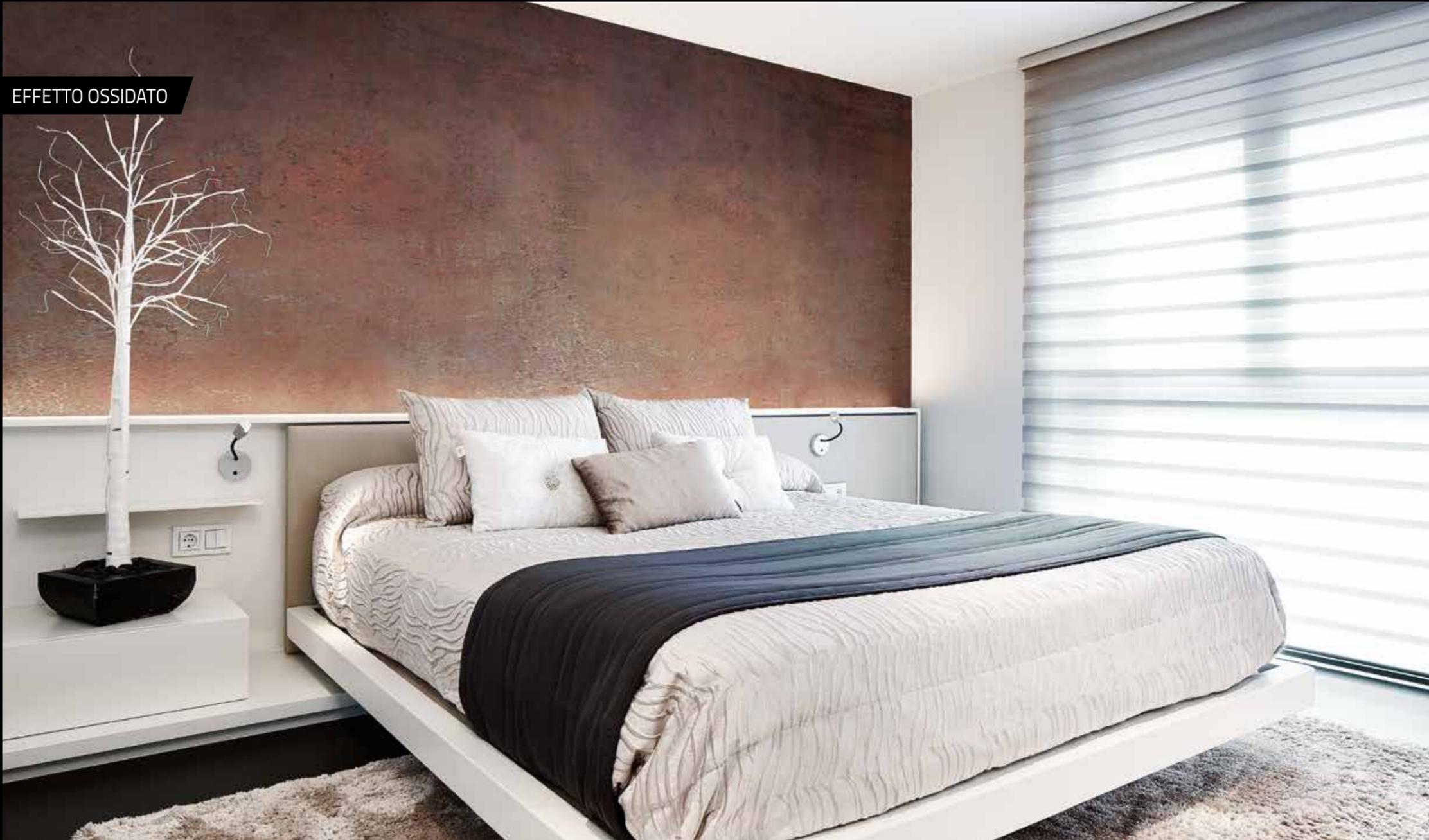
VALPAIN[®]


Carattere di Ferro...

Tutto Nuovo da Mostrare



EFFETTO OSSIDATO



EFFETTO OSSIDATO



Farbmuster ist lediglich ein Beispiel - Bucha colorida para fins puramente indicativos - Образцы цвета носят исключительно иллюстративный характер

Örnekdöşemenin rengi sadece gösterim amaçlıdır - Uzorak boje je cisto indikativnog karaktera - 色見本職の色と実物とで、若干色合いが違う場合がございます。ご了承ください。

Η απόχρωση του δείγματος είναι καθαρά ενδεικτική - 样品瓷砖的颜色仅供参考 - لون عينة البلاطة معبر جداً

EFFETTO OSSIDO RAMATO



Örnekdöşemenin rengi sadece gösterim amaçlıdır - Uzorak bojeje cisto indikativnog karaktera - 色見本職の色と実物とで、若干色合いが違ふ場合がございます。ご了承ください。



EFFETTO OSSIDO RAMATO



Tasselli colore puramente indicativi - The colour of the sample tile is purely indicative - Nuancier couleur purement indicatif - Muestra de color puramente indicativa

EFFETTO GALVANIZZATO OSSIDATO



EFFETTO GALVANIZZATO OSSIDATO



Örnekdöşemenin rengi sadece gösterim amaçlıdır - Uzorak boje je cisto indikativnog karaktera - 色見本職の色と実物とで、若干色合いが違ふ場合がございます。ご了承ください。



Η απόχρωση του δείγματος είναι καθαρά ενδεικτική - 样品瓷砖的颜色仅供参考 - لون عينة البلاطة معبر جداً

Farbmuster ist lediglich ein Beispiel - Bucha colorida para fins puramente indicativos - Образцы цвета носят исключительно иллюстративный характер

EFFETTO OSSIDATO

PRIMER 1200 1 LT. 8 - 10 m² 4 h

KLONDIKE FERRO 1 LT. 10 - 13 m² 8 h

SOLUZIONE OSSIDANTE 3 h

FINISH V 16 1 LT. 9 - 10 m² 2 h

1 LT. 5 - 6 m²

EFFETTO OSSIDO RAMATO

PRIMER 1200 1 LT. 8 - 10 m² 4 h

KLONDIKE FERRO 1 LT. 10 - 13 m² 10 min

L50 Col. 309 RAME 1 LT. 80 - 100 m² 8 h

SOLUZIONE OSSIDANTE 3 h

FINISH V 16 1 LT. 9 - 10 m² 2 h

1 LT. 5 - 6 m²

EFFETTO GALVANIZZATO OSSIDATO

PRIMER 1200 1 LT. 8 - 10 m² 4 h

L50 Col. 301 ALLUMINIO 1 LT. 12 - 13 m² 4 h

KLONDIKE FERRO 1 LT. 35 - 40 m² 8 h

SOLUZIONE OSSIDANTE 3 h

FINISH V 16 1 LT. 9 - 10 m² 2 h

1 LT. 5 - 6 m²

È un rivestimento decorativo all'acqua di nuova concezione, adatto per ambienti interni, che riproduce elegantemente l'ossidazione del ferro e le sue tipiche nuance metalliche.

APPLICAZIONE: 1) Effetto Ossidato. Applicare una mano di KLONDIKE FERRO con pennellate incrociate in tutte le direzioni, in modo da ottenere una buona copertura ripassando la superficie ancora bagnata, ma con il pennello scarico di prodotto. Trascorse 8 ore a 20°C applicare la SOLUZIONE OSSIDANTE con la spugna di mare PV 32, tamponando il supporto a macchie di leopardo e passando poi, sempre con spugna di mare, sulle zone precedentemente lasciate vuote. Dopo 3 ore a 20°C procedere con la seconda mano (o più) in base all'ossidazione che si vuole ottenere. **2) Effetto Ossido Ramato.** Applicare una mano di KLONDIKE FERRO con pennellate corte ed in tutte le direzioni, ripassando il supporto con il pennello scarico di prodotto. Dopo 10 minuti a 20°C stendere una mano di L50 Col. 309 RAME, utilizzando la spugna di mare PV 32 nel lato più compatto, tamponando il supporto a piacere, qua e là, in base a quanto ossido di rame si vuole vedere a lavoro finito. Trascorse 8 ore a 20°C applicare la SOLUZIONE OSSIDANTE, sempre con la spugna di mare PV 32, tamponando il supporto a macchie di leopardo e passando successivamente, ancora con la spugna di mare, sulle zone precedentemente lasciate vuote. Dopo 3 ore a 20°C procedere con la seconda mano (o più) in base all'ossidazione che si vuole ottenere. **3) Effetto Galvanizzato Ossidato.** Applicare una mano di L50 Col. 301 ALLUMINIO con pennellate in verticale a copertura, e dopo circa 4 ore a 20°C passare una mano di KLONDIKE FERRO, sempre a pennello, creando delle strisce verticali frastagliate e di varia lunghezza. Trascorse 8 ore a 20°C passare la SOLUZIONE OSSIDANTE, con pennellate verticali su tutta la superficie e dopo 3 ore a 20°C applicare la seconda mano (la terza mano è facoltativa).

PROTETTIVO: Per bloccare l'ossidazione, ma anche per far sì che la superficie non sporchi al tatto, e per renderla moderatamente lavabile, occorre utilizzare due mani di FINISH V 16, intervallate di 2 ore a 20°C. Il FINISH V 16 va usato trascorsi almeno 1 - 2 giorni dalla decorazione, ma anche in base all'intensità dell'ossidazione che si vuole ottenere. In ogni caso dopo 8 - 10 giorni a 20°C l'ossidazione ha completato la sua reazione. Il FINISH V 16 va applicato con rullo di lana in tutte le direzioni, su una superficie decorata ad Effetto Ossidato o Ossido Ramato; invece con rullino in verticale per l'Effetto Galvanizzato Ossidato.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO: Accertarsi che il supporto sia ben solido rimuovendo qualsiasi impurità. Eliminare eventuali vecchie pitture se non ancorate bene o sfarinanti, e lavare con saponi adeguati. Successivamente stuccare, ove necessario, e dopo l'essiccazione applicare una mano a copertura di PRIMER 1200, che va steso con rullo di lana, a pennello oppure a spruzzo.

Dopo 4 ore a 20°C procedere con l'applicazione dell'Effetto desiderato.

DATI TECNICI: Diluizione: solo il PRIMER 1200 va diluito al 15 - 20% con acqua. **Rese:** PRIMER 1200 circa LT. 1 per 8 - 10 mq una mano in base all'assorbimento del supporto; KLONDIKE FERRO circa LT. 1 per 10 - 13 mq una mano su supporto liscio per l'Effetto Ossidato o Effetto Ossido Ramato e circa LT. 1 per 35 - 40 mq una mano su supporto liscio solo per l'Effetto Galvanizzato Ossidato; L50 Col. 309 Rame circa LT. 1 per 80 - 100 mq una mano su supporto liscio; L50 Col. 301 Alluminio circa LT. 1 per 12 - 13 mq una mano su supporto liscio; SOLUZIONE OSSIDANTE circa LT. 1 per 9 - 10 mq due mani; FINISH V 16 circa LT. 1 per 5 - 6 mq due mani. **Confezioni:** PRIMER 1200 è disponibile in confezioni da LT. 1 - 2,5 - 5 - 12; KLONDIKE FERRO è da LT. 1; L50 Col. 301 ALLUMINIO è da LT. 0,100 - 0,500; L50 Col. 309 RAME solo da LT. 0,100; SOLUZIONE OSSIDANTE e FINISH V 16 sono disponibili in confezioni da LT. 0,250 - 1. **Temperatura per applicazione:** superiore a +10°C e inferiore a +30°C. **Aspetto del prodotto:** satinato. **Lavabilità:** moderatamente lavabile con acqua dopo 15 giorni dall'applicazione del FINISH V 16. **Pulizia attrezzi:** con acqua e sapone. **Conservazione:** in latta ben chiusa, anche dopo l'uso, a temperatura superiore a +5°C e inferiore a +30°C. **Stabilità:** 1 anno circa in confezioni ben sigillate e mai aperte.

NORME PARTICOLARI DI SICUREZZA: Evitare il contatto diretto con la pelle, proteggere gli occhi ed il viso, in caso di contatto, lavare immediatamente ed abbondantemente con acqua e consultare il medico. Le attrezzature non devono essere lavate in corsi d'acqua, scarichi, ecc.

AVVERTENZE PER L'UTILIZZATORE:

N.B.: Le informazioni fornite, che risultano dalle nostre esperienze, sono esatte ed accurate. Tuttavia, non essendo le condizioni d'impiego sotto il nostro controllo, non ci assumiamo alcuna responsabilità per i consigli ed i suggerimenti forniti. Si consiglia di eseguire il ciclo applicativo completo su una piccola superficie per verificarne la perfetta riuscita. Proseguire poi con la decorazione, controllando costantemente gli effetti decorativi ottenuti, poiché il KLONDIKE FERRO è composto da prodotti naturali e resine speciali che reagiscono a seconda delle modalità di applicazione. Quindi ogni lavoro acquisterà la propria personalizzazione. Le tinte e l'effetto estetico possono cambiare notevolmente rispetto al catalogo, come pure tra una partita ed un'altra. Nel caso in cui le partite siano differenti, terminare il lavoro in un angolo, quindi mescolare il materiale rimanente e quello nuovo in un contenitore grande prima di proseguire con l'applicazione.

N.B.: Prima dell'applicazione guardare attentamente il Video tutorial dell'Effetto specifico da realizzare.

GB A newly conceived water-based decorative paint suitable for interiors that elegantly reproduces the oxidation effect of iron and its typical metallic nuances.

APPLICATION: 1) Oxidised Effect.
Apply one coat of KLONDIKE FERRO with criss-cross strokes in all directions, to ensure good coverage by working the surface while it is still wet with the paint brush rinsed out. After 8 hours at 20°C, apply SOLUZIONE OSSIDANTE (OXIDISING SOLUTION) by dabbing the surface with the PV 32 sea sponge in patches, and then working over the empty zones with the same sponge. After 3 hours at 20°C, apply the second coat (or more), depending on the desired level of oxidation.

2) Copper Oxide Effect.
Apply one coat of KLONDIKE FERRO with short brush strokes in all directions, then work over the surface again with the rinsed-out brush. After 10 minutes at 20°C, apply one coat of L50 Col. 309 COPPER, using the more compact side of the PV 32 sea sponge. Dab the surface as desired in patches, depending on how much copper oxide should remain visible at the end of the application. After 8 hours at 20°C, apply SOLUZIONE OSSIDANTE (OXIDISING SOLUTION) by dabbing the surface with the PV 32 sea sponge in patches, and then working over the empty zones always with the same sponge. After 3 hours at 20°C, apply the second coat (or more), depending on the desired level of oxidation.

3) Oxidised Galvanised Effect.
Apply one coat of L50 Col. 301 ALUMINIUM with vertical brush strokes to cover the surface, then after roughly 4 hours at 20°C apply one coat of KLONDIKE FERRO, also with a brush, creating jagged vertical strips of varying lengths. After 8 hours at 20°C, apply SOLUZIONE OSSIDANTE with vertical strokes over the entire surface, then after 3 hours at 20°C apply the second coat (the third coat is optional).

PROTECTIVE AGENT:
To stop oxidation, but also to ensure that the surface does not get dirty at the touch and to make it moderately washable, apply two coats of FINISH V 16 at a 2-hour interval at 20°C. FINISH V 16 must be used at least 1 - 2 days after the decoration, but also depending on the desired oxidation intensity. Nonetheless, the oxidation will have completed its reaction after 8 - 10 days at 20°C. FINISH V 16 must be applied using a woollen roller with strokes in all directions, on a surface decorated with the Oxidised Effect or Copper Oxide Effect; with the Oxidised Galvanised Effect, instead, it must be applied with vertical strokes.

SURFACE PREPARATION:
Make sure that the support is stable and remove any impurities. Remove any old peeling and chalking paint then wash the surface using suitable soap. Fill any cracks if necessary then, once the filler dries, apply one coat of PRIMER 1200 to cover the surface, using a wool roller, brush or spray. After 4 hours at 20°C, proceed with the application of the desired effect.

TECHNICAL DATA:
Dilution: only PRIMER 1200 must be diluted at 15 - 20% with water.
Spreading rate: PRIMER 1200 roughly 1 litre for every 8 - 10 m², one coat depending on the absorption of the underlying surface; KLONDIKE FERRO roughly 1 litre for every 10 - 13 m², one coat on a smooth support for the Oxidised Effect or the Copper Oxide Effect, and roughly 1 litre for every 35 - 40 m², one coat on a smooth support for the Oxidised Galvanised Effect only; L50 Col. 309 Copper, roughly 1 litre for every 80 - 100 m², one coat on a smooth support; L50 Col. 301 Aluminium, roughly 1 litre for every 12 - 13 m², one coat on a smooth support; SOLUZIONE OSSIDANTE roughly 1 litre for every 9 - 10 m², two coats; FINISH V 16 roughly 1 litre for every 5 - 6 m², two coats.
Packaging: PRIMER 1200 is available in 1 l - 2.5 l - 5 l - 12 l containers; KLONDIKE FERRO comes in 1 l containers; L50 Col. 301 ALUMINIUM comes in 0.100 l-0.500 l containers; L50 Col. 309 COPPER only 0.100 l; SOLUZIONE OSSIDANTE and FINISH V 16 are available in 0.250 l - 1 l containers.
Application temperature: between +10°C and +30°C.
Product appearance: satin.
Washability: moderately washable with water 15 days after the application of FINISH V 16.
Equipment cleaning: with soap and water.
Storage: make sure that the tin is tightly closed, even after use, and store at a temperature between +5°C and +30°C.
Stability: approximately 1 year, if the containers are well sealed and never opened.

SPECIAL SAFETY INSTRUCTIONS:
Avoid direct contact with the skin. Protect the eyes and face. In the event of contact, rinse immediately and thoroughly with water and consult a doctor. The equipment must not be washed in watercourses, drains, etc.

USER PRECAUTIONS:
N.B.: the information provided herein is, to the best of our knowledge, correct and accurate. However, considering that the conditions in which the products are used are not under our control, we shall not be held liable for any recommendations or advice provided. We recommend testing a full application cycle on a small area to check the outcome. Subsequently, decorate the surface while constantly monitoring the resulting decorative effects, since KLONDIKE FERRO is made with natural ingredients and special resins that react differently in relation to the application method. Each application cycle will therefore acquire its own unique character. The shades and aesthetic effect may vary considerably with respect to the catalogue, and also between different batches. When working with different batches, finish working in a corner then mix the remaining product with that of the new batch in a large container before proceeding further.

N.B.: We suggest that you carefully view the video tutorial of the effect you wish to obtain before applying the product.

F Revêtement décoratif à l'eau de conception toute récente, pour pièces intérieures, qui reproduit avec élégance l'oxydation du fer et ses nuances métalliques typiques.

APPLICATION:

1) Effet Oxydé.
Appliquer une couche de KLONDIKE FERRO en croisant les coups de pinceau dans toutes les directions, pour obtenir une excellente couverture. Repasser la surface encore humide au pinceau sans produit. Au bout de 8 heures à 20°C appliquer la SOLUTION OXYDANTE en tamponnant la surface, ça et là, avec l'éponge de mer PV 32 et en passant ensuite, toujours avec l'éponge de mer, sur les espaces laissés vides précédemment. Au bout de 3 heures à 20°C appliquer une deuxième couche (ou davantage) selon l'oxydation désirée.

2) Effet Oxydé Cuivré.
Appliquer une couche de KLONDIKE FERRO en donnant de petits coups de pinceau dans toutes les directions. Repasser la surface au pinceau sans produit. Au bout de 10 minutes à 20°C appliquer une couche de L50 Coul. 309 CUIVRE, à l'aide de l'éponge de mer PV 32 en tamponnant la surface au choix, ça et là, selon la quantité d'oxyde de cuivre devant ressortir une fois le travail achevé. Au bout de 8 heures à 20°C appliquer la SOLUTION OXYDANTE, avec l'éponge de mer PV 32, en tamponnant la surface, ça et là, et en passant ensuite, toujours avec l'éponge de mer, sur les espaces laissés vides précédemment. Au bout de 3 heures à 20°C appliquer une deuxième couche (ou davantage) selon l'oxydation désirée.

3) Effet Galvanisé Oxydé.
Appliquer une couche de L50 Coul. 301 ALUMINIUM en passant des coups de pinceau couvrants à la verticale. Au bout de 4 heures à 20°C passer une couche de KLONDIKE FERRO, au pinceau toujours, en formant des bandes verticales irrégulières et de longueurs différentes.

Au bout de 8 heures à 20°C, appliquer la SOLUTION OXYDANTE, en passant des coups de pinceau à la verticale sur toute la surface. Au bout de 3 autres heures à 20°C appliquer une deuxième couche (une troisième couche est facultative).

PROTECTION:
Pour bloquer l'oxydation, mais faire aussi en sorte que la surface ne salisse pas au toucher et devienne modérément lavable, il faut appliquer deux couches de FINISH V 16, à 2 heures d'intervalle l'une de l'autre à 20°C. Il faut appliquer FINISH V 16 au moins 1 - 2 jours après la décoration en tenant compte de l'intensité de l'oxydation désirée. De toute manière, au bout de 8 - 10 jours à 20°C l'oxydation a complété sa réaction. Il faut appliquer FINISH V 16 au rouleau de laine passé dans toutes les directions, sur une surface décorée Effet Oxydé ou Oxydé Cuivré, par des coups de rouleau à la verticale par contre en cas d'Effet Galvanisé Oxydé.

PRÉPARATION DU SUPPORT:
S'assurer que le support est bien solide en éliminant toutes impuretés. Éliminer le cas échéant les vieilles peintures qui s'effritent et laver avec du savon approprié. Mastiquer ensuite, si nécessaire, et après séchage appliquer une couche couvrante de PRIMER 1200, au rouleau de laine, au pinceau ou par pulvérisation. Au bout de 4 heures à 20°C, appliquer l'Effet désiré.

DONNÉES TECHNIQUES:
Dilution: seul PRIMER 1200 doit être dilué avec 15 à 20% d'eau.
Rendement: PRIMER 1200 environ 1 litre pour 8 - 10 m² une couche selon le coefficient d'absorption du support; KLONDIKE FERRO environ 1 litre pour 10 - 13 m² une couche sur support lisse pour l'Effet Oxydé ou l'Effet Oxydé Cuivré et environ 1 litre pour 35 - 40 m² une couche sur support lisse uniquement pour l'Effet Galvanisé Oxydé; L50 Coul. 309 Cuivre environ 1 litre pour 80 - 100 m² une couche sur support lisse; L50 Coul. 301 Aluminium environ 1 litre pour 12 - 13 m² une couche sur support lisse; SOLUTION OXYDANTE environ 1 litre pour 9 - 10 m² deux couches; FINISH V 16 environ 1 litre pour 5 - 6 m² pour deux couches.
Conditionnement: PRIMER 1200 est conditionné en pots de 1 - 2,5 - 5 - 12 litres; KLONDIKE FERRO en pot de 1 litre; L50 Coul. 301 ALUMINIUM est en pot de 0,100 - 0,500; L50 Coul. 309 CUIVRE uniquement en pot de 0,100 litre; SOLUTION OXYDANTE et FINISH V 16 sont disponibles en pots de 0,250 - 1 litre.
Température d'application: entre +10 C et +30 C.
Aspect du produit: satiné.
Lavabilité: modérément lavable à l'eau 15 jours après l'application de FINISH V 16.
Nettoyage des outils: à l'eau et au savon.
Conservation: dans un bidon bien fermé, même après usage, à une température comprise entre +5°C et +30°C.
Stabilité: 1 an environ dans des bidons bien fermés, jamais ouverts.
CONSIGNES DE SÉCURITÉ PARTICULIÈRES:
Éviter le contact direct avec la peau. Protéger les yeux et le visage. En cas de contact, rincer immédiatement et abondamment à l'eau et consulter un médecin. Les outils ne doivent pas être nettoyés avec de l'eau.
CONSEILS UTILES POUR L'UTILISATEUR:
N.B.: Les renseignements fournis, d'après les résultats de nos expériences, sont précis et exacts. Les conditions d'utilisation échappant toutefois à notre contrôle, nous déclinons toute responsabilité quant aux avis et aux conseils fournis. Il est conseillé de réaliser un cycle d'application complet sur une petite surface pour s'assurer du résultat. Parachever ensuite la décoration en gardant constamment sous contrôle les effets décoratifs obtenus car KLONDIKE FERRO est composé de produits naturels et de résines spéciales qui réagissent selon le mode d'application. Chaque travail aura donc sa propre personnalité. Les teintes et l'effet esthétique peuvent changer considérablement par rapport au catalogue, tout comme d'un lot à l'autre. En cas de lots différents, finir le travail dans un angle, mélanger ensuite le produit restant avec le produit neuf dans un grand bidon avant de poursuivre l'application.
N.B.: Avant l'application regarder attentivement le tutoriel vidéo concernant l'Effet recherché.

ЕEs un revestimiento decorativo al agua de nueva concepción, adecuado para ambientes interiores, que reproduce elegantemente la oxidación del hierro y sus típicos matices metálicos.

APLICACIÓN:

1) Efecto Oxidado.

Aplicar una mano de KLONDIKE FERRO con pinceladas cruzadas en todas las direcciones para obtener una buena cobertura y reparar la superficie aún mojada pero con el pincel sin producto. Transcurridas 8 horas a 20°C, aplicar la SOLUCIÓN OXIDANTE con la esponja de mar PV 32, tamponando la superficie con manchas de leopardo y luego pasando por las zonas que se dejaron vacías, siempre con la esponja de mar. Después de 3 horas a 20°C, aplicar la segunda mano (o más) según la oxidación que se desee obtener.

2) Efecto Óxido Cobrizo.

Aplicar una mano de KLONDIKE FERRO con pinceladas cortas y en todas las direcciones y reparar la superficie aún mojada pero con el pincel sin producto. Después de 10 minutos a 20°C, extender una mano de L50 Col. 309 COBRE, utilizando la esponja de mar PV 32 del lado más compacto, tamponando la superficie a gusto en algunos puntos de acuerdo con la extensión que se desee dar al óxido de cobre una vez terminado el trabajo. Transcurridas 8 horas a 20°C, aplicar la SOLUCIÓN OXIDANTE con la esponja de mar PV 32, tamponando la superficie con manchas de leopardo y luego pasando por las zonas que se dejaron vacías, siempre con la esponja de mar. Después de 3 horas a 20°C, aplicar la segunda mano (o más) según la oxidación que se desee obtener.

3) Efecto Galvanizado Oxidado.

Aplicar una mano de L50 Col. 301 ALUMINIO con pinceladas verticales, y después de aproximadamente 4 horas a 20°C pasar una mano de KLONDIKE FERRO, siempre con pincel, creando franjas verticales quebradas y de diferente longitud. Transcurridas 8 horas a 20°C, pasar la SOLUCIÓN OXIDANTE con pinceladas verticales sobre toda la superficie, y después de 3 horas a 20°C aplicar la segunda mano (la tercera mano es facultativa).

PROTECTOR:

Para bloquear la oxidación, para que la superficie no ensucie al tacto y para que resulte moderadamente lavable hay que aplicar dos manos de FINISH V 16 con una diferencia de 2 horas, a 20°C. FINISH V 16 debe utilizarse al menos 1 - 2 días después de haber aplicado la decoración, de acuerdo con la intensidad de oxidación que se desee obtener. En todo caso, después de 8 - 10 días a 20°C, la reacción de oxidación se concluye. FINISH V 16 se debe aplicar con rodillo de lana en todas las direcciones sobre las superficies decoradas con Efecto Oxidado u Óxido Cobrizo, o en dirección vertical sobre las superficies decoradas con Efecto Galvanizado Oxidado.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

Asegurarse de que el soporte esté bien sólido eliminando cualquier impureza. Eliminar la pintura vieja descascarada o arenosa y lavar con un jabón adecuado. Estucar donde sea necesario y, concluido el fraguado, cubrir con una mano de PRIMER 1200, extendiéndolo con rodillo de lana o con pincel o pulverizándolo. Después de 4 horas a 20°C, aplicar el efecto deseado.

DATOS TÉCNICOS:

Dilución: sólo el PRIMER 1200 se debe diluir al 15 - 20% con agua.

Rendimiento: PRIMER 1200 aprox. 1 litro para 8 - 10 m², una mano en función de la absorción del soporte; KLONDIKE FERRO aprox. 1 litro para 10 - 13 m², una mano sobre soporte liso para el Efecto Oxidado o el Efecto Óxido Cobrizo, y aprox. 1 litro para 35 - 40 m² una mano sobre soporte liso sólo para el Efecto Galvanizado Oxidado; L50 Col. 309 Cobre aprox. 1 litro para 80 - 100 m², una mano sobre soporte liso; L50 Col. 301 Aluminio aprox. 1 litro para 12 - 13 m², una mano sobre soporte liso; SOLUCIÓN OXIDANTE aprox. 1 litro para 9 - 10 m², dos manos; FINISH V 16 aprox. 1 litro para 5 - 6 m², dos manos.

Envases: PRIMER 1200 está disponible en envases de 1 - 2,5 - 5 - 12 litros; KLONDIKE FERRO es de 1 litro; L50 Col. 301 ALUMINIO es de 0,100 - 0,500 l; L50 Col. 309 COBRE sólo de 0,100 l; SOLUCIÓN OXIDANTE y FINISH V 16 disponibles en envases de 0,250 - 1 litro.

Temperatura para la aplicación: superior a +10°C e inferior a +30°C.

Aspecto del producto: satinado.

Lavabilidad: moderadamente lavable con agua 15 días después de la aplicación de FINISH V 16.

Limpieza de las herramientas: con agua y jabón.

Conservación: en lata bien cerrada, incluso después del uso, a una temperatura superior a +5°C e inferior a +30°C.

Estabilidad: 1 año aproximadamente en envases bien sellados y sin abrir.

NORMAS ESPECIALES DE SEGURIDAD:

Evitar el contacto directo con la piel, proteger los ojos y el rostro; en caso de contacto, lavar inmediatamente con abundante agua y consultar a un médico. Las herramientas no deben lavarse en cursos de agua, desagües, etc.

ADVERTENCIAS PARA EL USUARIO:

Nota: La información suministrada, que se basa en nuestra experiencia, es exacta y precisa. Sin embargo, al no tener bajo control las condiciones de aplicación, no asumimos ninguna responsabilidad con respecto a los consejos y las sugerencias proporcionadas. Se recomienda efectuar el ciclo de aplicación completo sobre una superficie pequeña para comprobar el resultado. Proseguir con la decoración controlando constantemente los efectos decorativos obtenidos: KLONDIKE FERRO está compuesto por productos naturales y resinas especiales que reaccionan según las modalidades de aplicación. Cada trabajo adquirirá su propia personalización. Los colores y el efecto estético pueden variar considerablemente respecto del catálogo, como así también entre una partida y otra. En caso de partidas diferentes, interrumpir el trabajo en un rincón y mezclar el material restante con el nuevo en un recipiente grande antes de continuar con la aplicación.

Nota: Antes de la aplicación, ver con atención el vídeo tutorial del efecto específico a realizar.

D Es handelt sich bei diesem Produkt um eine neu entwickelte, dekorative Beschichtung auf Wasserbasis für den Innenbereich mit eleganten Eisenoxideffekten, die von den typischen Metallnuancen unterstrichen werden.

ANWENDUNG:

1) Oxideffekt.

Eine Schicht KLONDIKE FERRO mit in allen Richtungen verlaufenden gekreuzten Pinselstrichen auftragen; dann die noch feuchte Fläche mit dem Pinsel ohne Farbe überstreichen. Nach 8 Stunden bei 20°C die OXIDATIONSLÖSUNG mit dem Naturschwamm PV 32 auftragen. Dabei wird der Untergrund abgetupft, sodass ein Fleckenmuster entsteht. Ebenfalls mit dem Naturschwamm werden nun die zuvor ausgelassenen Bereiche behandelt. Nach 3 Stunden bei 20°C abhängig vom gewünschten Oxidationseffekt die zweite (oder weitere) Schicht auftragen.

2) Kupferoxideffekt.

Eine Schicht KLONDIKE FERRO mit kurzen Pinselstrichen in alle Richtungen auftragen und den Untergrund daraufhin mit dem Pinsel ohne Farbe erneut behandeln. Nach 10 Minuten bei 20°C eine Schicht L50 Farbe 309 RAME mit der kompakteren Seite des Naturschwamms PV 32 auftragen. Dabei den Untergrund abhängig davon, wieviel Kupferoxid letztendlich zu sehen sein soll, hier und da beliebig abtupfen. Nach 8 Stunden bei 20°C die OXIDATIONSLÖSUNG ebenfalls mit dem Naturschwamm PV 32 auftragen. Dafür den Untergrund abtupfen, sodass ein Fleckenmuster entsteht. Daraufhin werden auch die zuvor ausgelassenen Bereiche mit dem Naturschwamm behandelt. Nach 3 Stunden bei 20°C abhängig vom gewünschten Oxidationseffekt die zweite (oder weitere) Schicht auftragen.

3) Galvanischer Oxideffekt.

Eine Deckschicht L50 Farbe 301 ALLUMINIO mit senkrecht verlaufenden Pinselstrichen auftragen und nach circa 4 Stunden bei 20°C eine Schicht KLONDIKE FERRO ebenfalls mit dem Pinsel auftragen, wobei gezackte Streifen unterschiedlicher Länge erzeugt werden sollen. Nach 8 Stunden bei 20°C die OXIDATIONSLÖSUNG mit senkrechten Pinselstrichen auf der gesamten Fläche verteilen. Nach 3 Stunden bei 20°C die zweite Schicht auftragen (eine dritte Schicht ist nicht erforderlich, kann jedoch aufgetragen werden).

IMPRÄGNIERMITTEL: Um die Oxidation zu blockieren und gleichzeitig dafür zu sorgen, dass die Oberfläche beim Berühren nicht verschmutzt und moderat abwaschbar wird, werden zwei Schichten FINISH V 16 benötigt, die im Abstand von 2 Stunden bei 20°C aufgetragen werden. FINISH V 16 wird mindestens 1 - 2 Tage nach der Ausgestaltung, jedoch auch abhängig von der gewünschten Oxidationsstärke verwendet. In jedem Fall ist die Oxidationsreaktion nach 8 - 10 Tagen bei 20°C abgeschlossen. FINISH V 16 wird mit einer Wollrolle in alle Richtungen auf eine mit Oxideffekt oder Kupferoxideffekt dekorierte Fläche aufgetragen. Beim galvanischen Oxideffekt verlaufen die Pinselstriche hingegen senkrecht.

VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS: Der Untergrund muss fest und absolut sauber sein. Eventuelle alte, nicht haftende oder abbröckelnde Anstriche entfernen und mit geeigneten Reinigungsmitteln waschen. Anschließend bei Bedarf mit Spachtelmasse glätten und nach dem Trocknen eine Deckschicht PRIMER 1200 mit einer Wollrolle oder einem Pinsel auftragen bzw. aufsprühen. Nach 4 Stunden bei 20°C kann der gewünschte Effekt aufgetragen werden.

TECHNISCHE ANGABEN:

Verdünnung: Nur der PRIMER 1200 wird zu 15 - 20% mit Wasser verdünnt.

Ergiebigkeit: PRIMER 1200 ca. 1 l für 8 - 10 m² pro Schicht je nach Aufnahmefähigkeit des Untergrundes; KLONDIKE FERRO circa 1 l für 10 - 13 m² pro Schicht auf glattem Untergrund für den Oxideffekt oder den Kupferoxideffekt sowie circa 1 l für 35 - 40 m² pro Schicht auf glattem Untergrund für den galvanischen Oxideffekt; L50 Farbe 309 Rame circa 1 l für 80 - 100 m² pro Schicht auf glattem Untergrund; L50 Farbe 301 Alluminio circa 1 l für 12 - 13 m² pro Schicht auf glattem Untergrund; OXIDATIONSLÖSUNG circa 1 l für 9 - 10 m² bei zwei Schichten; FINISH V 16 circa 1 l für 5 - 6 m² bei zwei Schichten.

Lieferform: PRIMER 1200 ist erhältlich in Packungsgrößen 1 - 2,5 - 5 - 12 l; KLONDIKE FERRO zu 1 l; L50 Farbe 301 ALLUMINIO zu 0,100 - 0,500 l; L50 Farbe 309 RAME nur zu 0,100 l; OXIDATIONSLÖSUNG und FINISH V 16 sind erhältlich in Packungsgrößen 0,250 - 1 l.

Anwendungstemperatur: Zwischen +10°C und +30°C.

Aussehen des Produkts: Satiniert.

Abwaschbarkeit: Moderat abwaschbar mit Wasser 15 Tage nach dem Auftragen von FINISH V 16.

Reinigung der Utensilien: Mit Wasser und Seife.

Aufbewahrung: Auch nach der Verwendung in gut verschlossenem Behälter bei einer Temperatur zwischen +5°C und +30°C aufbewahren.

Halbbarkeit: 1 Jahr in gut versiegelten, ungeöffneten Verpackungen.

BESONDERE SICHERHEITBESTIMMUNGEN:

Vermeiden Sie direkten Hautkontakt, schützen Sie Augen und Gesicht. Bei versehentlichem Kontakt mit dem Produkt sofort mit viel Wasser spülen und einen Arzt aufsuchen. Die Ausrüstung darf nicht in Wasserläufen, Abflüssen usw. gereinigt werden.

HINWEISE FÜR DEN BENUTZER:

Hinweis: Die bereitgestellten Informationen basieren auf unserer Erfahrung und sind korrekt und präzise. Da die Anwendungsbedingungen nicht unserer Kontrolle unterliegen, übernehmen wir keinerlei Verantwortung für die von uns erteilten Ratschläge und Empfehlungen. Es empfiehlt sich, den kompletten Anwendungszyklus auf einer kleinen Fläche durchzuführen, um das perfekte Gelingen zu überprüfen. Danach mit der Ausgestaltung fortfahren und dabei ständig die erzielten Dekorationseffekte kontrollieren, da KLONDIKE FERRO aus Naturprodukten und Spezialharzen besteht, die je nach Anwendungsverfahren unterschiedlich reagieren können. Daher wird jede Arbeit eine individuelle Prägung aufweisen. Die Farben und die ästhetische Wirkung können im Vergleich zum Katalog wie auch zwischen zwei Produktchargen erheblich abweichen. Wenn sich die Partien untereinander unterscheiden, die Arbeit in einer Ecke fertigstellen und das gesamte restliche sowie neue Produkt vor dem weiteren Auftragen in einem großen Behälter vermischen.

Hinweis: Vor der ersten Anwendung sollten Sie sich die Videoanleitung für den spezifischen Effekt ansehen, der erzielt werden soll.

R Концептуално новое декоративное покрытие на водной основе для отделки интерьеров, превосходно воспроизводящее эффект окисления железа с его характерными металлическими оттенками.

ПОРЯДОК НАНЕСЕНИЯ:
1) Эффект «окисления». Нанести слой KLONDIKE FERRO перекрестными мазками в разных направлениях для равномерного покрытия еще влажной поверхности. Через 8 часов при температуре +20°C нанести раствор-окислитель SOLUZIONE OSSIDANTE морской губкой PV 32, промокая поверхность отдельными участками (пятнами). Затем той же губкой пройти по нетронутым участкам. Через 3 часа при температуре +20°C нанести второй слой (при желании третий и последующие) в зависимости от того, какой эффект необходимо получить.
2) Эффект «окисления с медным оттенком». Нанести один слой KLONDIKE FERRO короткими мазками кисти в разных направлениях, затем снова пройти чистой кистью по поверхности. Через 10 минут при температуре +20°C нанести один слой добавки L50, цвет 309 RAME с помощью морской губки PV 32, используя ее более плотную сторону. Промокнуть поверхность губкой в разных местах по своему усмотрению, в зависимости от количества окиси меди в железаемом конечном эффекте. Через 8 часов при температуре +20°C нанести раствор-окислитель SOLUZIONE OSSIDANTE морской губкой PV 32, промокая губкой отдельные участки (пятна). Затем той же морской губкой еще раз пройтись по тем участкам, которые перед этим были оставлены нетронутыми. Через 3 часа при температуре +20°C нанести второй слой (при желании третий и последующие) в зависимости от того, какой эффект необходимо получить.

3) Эффект «гальванизированного окисления». Нанести один слой добавки L50, цвет 301 ALLUMINIO вертикальными мазками кисти, чтобы полностью покрыть поверхность. Затем примерно через 4 часа при температуре +20°C нанести один слой KLONDIKE FERRO, также кистью, создавая изрезанные вертикальные полосы разной длины. Через 8 часов при температуре +20°C нанести вертикальными мазками на всю поверхность раствор-окислитель SOLUZIONE OSSIDANTE, а через 3 часа при той же температуре нанести второй слой (нанесение третьего слоя - по вашему усмотрению).

ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ: Для того, чтобы остановить процесс окисления, предотвратить загрязнение поверхности при прикосновении к ней и иметь возможность слегка мыть стены, ти и, в то же время, чтобы ее можно было слегка мыть, следует нанести два слоя защитного лака FINISH V16 с интервалом 2 часа при температуре +20°C. Лак FINISH V16 следует нанести не ранее, чем через 1 - 2 дня после нанесения декоративного покрытия, с учетом степени эффекта окисления, которую необходимо получить. В любом случае, через 8 - 10 дней при температуре +20°C процесс окисления завершится. Лак FINISH V16 следует наносить шерстяным валиком в разных направлениях на поверхности, на которой декоративное покрытие нанесено с эффектом «окисления» или «окисления с медным оттенком», и вертикальными мазками, если создан эффект «гальванизированного окисления».

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ: Убедиться, что основание прочное. Удалить все вкрапления и загрязнения, а также остатки старой краски, если она отслаивается или крошится. Вымыть основание подходящими моющими средством. После нанесения штукатурки там, где это необходимо, дать стене высохнуть, и затем нанести один плотный слой грунтовки PRIMER 1200 с помощью шерстяного валика, кисти или гультверизатора. Через 4 часа при температуре +20°C нанести декоративное покрытие с железаемым эффектом.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ:
Разведение: только PRIMER 1200 разводится водой на 15 - 20%.
Расход: грунтовка PRIMER 1200 расходуется из расчета приблизительно 1 л на 8 - 10 кв. м при нанесении в один слой; точный расход зависит от впитывающей способности основания.
База KLONDIKE FERRO расходуется из расчета приблизительно 1 л на 10 - 13 кв. м при нанесении в один слой на гладкую основу для получения эффекта «окисления» или «окисления с медным оттенком», и приблизительно 1 л на 35 - 40 кв. м при нанесении в один слой на гладкую основу исключительно для получения эффекта «гальванизированного окисления».
Добавка L50 цвет 309 Rame расходуется из расчета приблизительно 1 л на 80 - 100 кв. м при нанесении в один слой на гладкую основу; добавка L50 цвет 301 Alluminio расходуется из расчета приблизительно 1 л на 12 - 13 кв. м при нанесении в один слой на гладкую основу.
Раствор-окислитель SOLUZIONE OSSIDANTE расходуется из расчета приблизительно 1 л на 9 - 10 кв. м при нанесении в два слоя.
Лак FINISH V16 расходуется из расчета приблизительно 1 л на 5 - 6 кв. м при нанесении в два слоя.
Упаковка: грунтовка PRIMER 1200 выпускается в упаковках по 1 - 2,5 - 5 - 12 л. KLONDIKE FERRO выпускается в упаковке по 1 л. L50 цвет 301 ALLUMINIO в упаковках по 0,1 - 0,5 - 1 л; добавка L50 цвет 309 RAME выпускается только в упаковках по 0,1 л; раствор-окислитель SOLUZIONE OSSIDANTE выпускается в упаковках по 0,250 - 1 л. Лак FINISH V16 выпускается в упаковках по 1 - 12 л.
Температура нанесения: наносить при температуре от +10°C до +30°C.
Внешний вид материала: сатинированный.
Мытье: легкое мытье водой через 15 дней после нанесения лака FINISH V16.
Чистка инструментов: с помощью воды и мыла.
Условия хранения: в плотно закрытой банке (в том числе после использования) при температуре от +5°C до +30°C.
Срок хранения: около 1 года в неиспользованных, плотно закрытых упаковках.

ОСОБЫЕ УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ: Необходимо избегать прямого контакта с кожей, защищать глаза и лицо. В случае попадания на кожу незамедлительно тщательно промыть водой и обратиться к врачу. Нельзя мыть инструменты в реках, сливах и т.п.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ДЛЯ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ:
ПРИМЕЧАНИЕ. Приведенные выше сведения являются точными и полными, исходя из опыта компании-производителя. Тем не менее, так как производитель не может контролировать условия применения, он не несет ответственность за адекватность предоставленных рекомендаций и инструкций в конкретной ситуации. Рекомендуется выполнить полный цикл нанесения на небольшом участке стены, чтобы заранее проверить результат. После этого можно приступить к отделке, непрерывно контролируя результаты работы, так как материалы KLONDIKE FERRO состоят из натуральных веществ и специальных смол, которые могут проявлять себя по-разному в зависимости от способа нанесения, поэтому внешний вид отделки получается каждый раз уникальным. Оттенки и эстетический эффект могут заметно отличаться от образов в каталоге, в том числе и в зависимости от партии продукта. При покупке отделочных материалов из разных партий необходимо закончить отделку в одном конце стены, после чего смешать в большой емкости оставшийся материал с материалом из новой партии и продолжить нанесение.

ПРИМЕЧАНИЕ. Перед использованием внимательно просмотрите обучающие видеоролики по нанесению отделочного материала с тем или иным декоративным эффектом.

HR-BIH
SER-CG

Klondike Fero je dekorativna boja na vodenoj osnovi novog koncepta, namijenjena za unutarnje ambijente, koja daje vjerni efekat zadržalozog zeljeza sa svojim tipicnim nijansama.

NANOSENJE:
1) Efekt hrđe. Nanijeti jedan sloj KLONDIKE FERRO cetkom na manju površinu, unakrsnim potezima u svim pravcima do potpune pokrivenosti, te ubrzo potom precí ponovo istu površinu cetkom bez materijala. Nakon 8 sati pri 20°C nanijeti SOLUZIONE OSSIDANTE sa morskom spužvom PV 32, tamponirajući površinu sporadično a potom popuniti na isti način prethodno preskocene površine. Nakon 3 sata pri 20°C nastaviti posao sa drugim slojem SOLUZIONE OSSIDANTE na isti način a u zavisnosti od stepena hrdjivosti koja se zeli dobiti. Po zelji se moze uraditi i treci sloj u funkciji dobivanja jos izrazajnijeg efekta hrđe.
2) Efekt oksidiranog bakra. Nanijeti jedan sloj KLONDIKE FERRO sa cetkom kratkim potezima u svim pravcima te nakon toga ponovo precí istu površinu sa cetkom ali ovaj put bez proizvoda. Nakon 10 minuta pri 20°C nanijeti jedan sloj proizvoda L50 Col. 309 RAME-BAKAR, koristeći posebnu spužvu PV 109 sa kompaktnijom stranom, tamponirajući površinu sporadično po zelji u zavisnosti koliko i gdje se zeli dobiti i vidjeti oksidiranog bakra nakon sto zavrismo posao. Nakon 8 sati pri 20°C nanijeti SOLUZIONE OSSIDANTE sa morskom spužvom PV 32, tamponirajući površinu sporadično a potom popuniti na isti način prethodno preskocene površine. Nakon 3 sata pri 20°C nastaviti posao sa drugim slojem SOLUZIONE OSSIDANTE na isti način te u zavisnosti od stepena hrdjivosti koja se zeli dobiti. Po zelji se moze uraditi i treci sloj u funkciji dobivanja jos izrazajnijeg efekta hrđe.

3) Galvanizirano oksidirani efekt. Nanijeti jedan sloj premaza L50 Col. 301 ALUMINIJUM cetkom vertikalnim potezima do potpunog pokrivanja površine, te nakon 4 sata pri 20°C obojiti jedan sloj boje KLONDIKE FERRO cetkom kreirajući vertikalne siljaste linije razlicitih duzina. Nakon 8h pri 20°C nanijeti premaz SOLUZIONE OSSIDANTE sa cetkom vertikalnim potezima po cijeloj površini, te nakon 3 sata pri 20°C uraditi drugi sloj SOLUZIONE OSSIDANTE. Po zelji moguće je nanijeti i treci sloj.
ZASTITA: Da bi se zaustavila oksidacija, sprjecilo prljanje na dodir i dobila površina koju je moguće lagano oprati potrebno je nanijeti dva sloja zaštite FINISH V16 u razmaku od dva sata pri 20°C. FINISH V16 treba nanijeti najmanje 1 do 2 dana nakon dekorisanja zida ali i to u ovisnosti od stepena hrdjivosti koji se zeli dobiti. U svakom slučaju nakon 8 - 10 dana pri 20°C proces oksidacije se završiti. Zaštitu FINISH V16 nanijeti sa vunenim valjkom u svim pravcima na citavu dekorisanu površinu sa Efektom hrđe i Efektom oksidiranog bakra; dok za Galvanizirano oksidirani efekat FINISH V16 se nanosi valjkom vertikalnim potezima.
PRIPREMA PVRŠINE: Uvjeriti se da je površina solidna, odstraniti sve necistoće, ukloniti stare otpadajuće slojeve boje, te eventualno oprati površinu adekvatnim sapunom. Ako je potrebno pripremiti površinu gletovanjem, brusenjem i impregniranjem, te potom nanijeti jedan sloj PRIMER 1200 do potpune pokrivenosti, vunenim valjkom, cetkom ili spricom. Nakon 4 sata pri 20°C nastaviti sa nanosenjem zelenog efekta kako je to gore opisano.

TEHNIČKI PODACI:
Razrijedjivanje: PRIMER 1200 15 - 20% sa vodom.
Utrosak: PRIMER 1200 cca LT. 1 za 8 - 10 m², za jedan sloj u zavisnosti od upojnosti površine; KLONDIKE FERRO cca LT. 1 za 10 - 13 m², za jedan sloj na ravnim površinama za Efekat hrđe i Efekat Oksidiranog Bakra i cca LT. 1 za 35 - 40 m² za jedan sloj na ravnim površinama za Galvanizirano oksidirani efekat.; L50 Col. 309 RAME BAKAR cca LT. 1 za 80 - 100 m² u jednom jedinom sloju na glatkim površinama (mjestimicno); L50 Col. 301 Aluminijum cca LT. 1 za 12 - 13 m² za jedan sloj na ravnim površinama; SOLUZIONE OSSIDANTE cca LT. 1 za 9 - 10 m² za dva sloja; FINISH V16 cca LT. 1 za 5 - 6 m² za dva sloja.
Pakovanja: PRIMER 1200 raspoloziv u pakovanjima od LT. 1 - 2,5 - 5 - 12; KLONDIKE FERRO je raspoloziv u pakovanjima LT. 1: L50 Col. 301 ALUMINIJUM u pakovanjima LT. 0,100 - 0,500; L50 Col. 309 RAME BAKAR LT. 0,100; SOLUZIONE OSSIDANTE i FINISH V 16 su dostupni u pakovanjima od LT. 0,250 - 1.
Temperatura pri nanosenju: veca od 10°C i manja od 30°C.
Izgled proizvoda: Satenasti Perivot; Umjereno periv sa vodom 15 dana od nanosenja FINISH V 16.
Ciscenje alata: sa vodom i deterdžentom.
Skladištenje: u dobro zatvorenom pakovanju pri temperaturi vecoj od 5°C i manjoj od 30°C.
Stabilnost: Jednu godinu u dobro zatvorenim i neotvore-nim pakovanjima.

NORME SIGURNOSTI: Izbjegavati direktan kontakt sa kozom, zastiti oci i lice, a u slučaju kontakta sa bojom odmah isprati te dijelove tijela sa puno vode i konsultirati liječnika. Alat ne treba prati na način da prijava voda ide u kanalizaciju.
OBAVIJESTI ZA KORISNIKE: Gore date informacije su točne i savjesne. Ipak, budući da uvijeti izvođenja nisu pod nasom kontrolom ne prihvacamo nikakvu odgovornost za date savjete i prijedloge. Savjetuje se da se napravi kompletan ciklus nanosenja na nekom manjem zidu kako bi se vidio zeljeni efekt i nakon toga nastaviti sa dekorisanjem zida konstantno kontrolirajući dobijene efekte, budući da se KLONDIKE FERRO sastoji od prirodnih materijala i specijalnih smola koje reagiraju na način nanosenja. Svaki posao donosi razlicite i osobne završne izgleda. Da bi se izbjegle razlicitosti u tonovima potrebno je sav materijal pomiješati zajedno prije nanosenja i uraditi probu na jednoj manjoj površini.

N.B. Da bi se dobili najbolji rezultati prije pocetka posla pogledati Video s nacinom nanosenja zelenog Efekta.

BG

Декоративно покритие на водна основа от ново поколение, което е подходящо за вътрешни помещения и възпроизвежда елегантно окисляването на желязото и неговите типични метални нюанси.

НАНАСЯНЕ:
1) Ефект „Окисляване“
Нанесете един слой KLONDIKE FERRO с кръстосани движения на четката във всички посоки, така че да получите добро покритие, и минете повторно все още мократа повърхност с изцедена четка. След 8 часа при 20° С нанесете SOLUZIONE OS-SIDANTE (ОКСИДИРАЩ ПАЗТВОР) с морска гъба PV 32, като първо тампонираете основата на леопардови петна, а след това размажете отново с морската гъба останалите празни зони. След 3 часа при 20° С нанесете втория слой (или следващия) в зависимост от окислението, което искате да получите.
2) Ефект „Меден оксид“
Нанесете един слой KLONDIKE FERRO с къси движения на четката във всички посоки и минете повторно основата с изцедена четка. След 10 минути при 20° С нанесете един слой L50 цвят 309 МЕД, като използвате по-компактната страна на морска гъба PV 32 за произволно тампониране на основата в зависимост от това колко наситен ефект на меден оксид желаете да постигнете като краен резултат. След 8 часа при 20° С нанесете SOLUZIONE OS-SIDANTE (ОКСИДИРАЩ ПАЗТВОР) отново с морска гъба PV 32, като първо тампонираете основата на леопардови петна, а след това размажете със същата морска гъба останалите празни зони. След 3 часа при 20° С нанесете втория слой (или следващия) в зависимост от окислението, което искате да получите.
3) Ефект „Галванизран оксид“
Нанесете един слой L50 цвят 301 АЛУМИНИЙ с покриваше вертикални движения на четката и след около 4 часа при 20° С отново с четката нанесете един слой KLONDIKE FERRO, така че да се получат назъбени вертикални ивици с различна дължина. След 8 часа при 20° С нанесете SOLUZIONE OSSIDANTE (ОКСИДИРАЩ ПАЗТВОР) с вертикални движения на четката върху цялата повърхност и след още 3 часа при 20° С нанесете втори слой (третият не е задължителен).

ФИКСАТОР: За да се спре окисляването, но също така и за да се гарантира, че повърхността не цапа при допир и подлежи на леко измиване, е необходимо да се нанесат два слоя FINISH V 16 на интервали от 2 часа при 20° С. FINISH V 16 може да се нанася най-малко 1–2 дни след боядисването, но също така и в зависимост от наситеността на окисляване, която желаете да получите. Във всички случаи след 8 – 10 дни при 20° С окисляването ще завърши своята реакция. FINISH V 16 се нанася с вълнен валак във всички посоки върху повърхност със завършен ефект „Окисляване“ или ефект „Меден оксид“, съответно с вертикални движения на валика при ефект „Галванизран оксид“.

ПОДГОТОВКА НА ОСНОВАТА: Уверете се, че основата е здрава, и я почистете добре. Отстранете евентуална стара боя, ако не е добре фиксирана или остъргана, и измийте с подходящ сапун. След това шпакловатете, където е необходимо, и след като изсъхне, нанесете покриващ слой PRIMER 1200 с вълнен валак, четка или спрей. След 4 часа при 20° С пристъпете към нанасянето на желаня ефект.

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ:
Разреждане: само PRIMER 1200 се разрежда на 15 – 20% с вода.
Покритие: PRIMER 1200 около 1 литър за 8 – 10 кв. м, един слой в зависимост от пропускливостта на основата; KLONDIKE FERRO около 1 литър за 10 – 13 кв. м, един слой върху гладка основа за ефект „Окисляване“ или „Меден оксид“ и около 1 литър за 35 – 40 кв. м, един слой върху гладка основа само за ефект „Галванизран оксид“; L50 цвят 309 мед около 1 литър за 80 – 100 кв. м, един слой върху гладка основа; L50 цвят 301 алуминий около 1 литър 12 – 13 кв. м, един слой върху гладка основа; SOLUZIONE OSSIDANTE (ОКСИДИРАЩ ПАЗТВОР) около 1 литър за 9 – 10 кв. м, два слоя; FINISH V 16 около 1 литър за 5 – 6 кв. м, два слоя.
Опаковки: PRIMER 1200 се предлага в опаковки от 1 – 2,5 – 5 – 12 литра; KLONDIKE FERRO е в опаковки от 1 литър; L50 цвят 301 АЛУМИНИЙ е в опаковки от 0,100 – 0,500 литра; L50 цвят 309 МЕД е само в опаковки от 0,100 литра; SOLUZIONE OSSIDANTE (ОКСИДИРАЩ ПАЗТВОР) и FINISH V 16 се предлагат в опаковки от 0,250 – 1 литър.
Температура на приложение: над +10° С и под +30° С.
Вид на продукта: сатен.
Възможност за измиване: подлежи на внимателно измиване с вода 15 дни след нанасянето на FINISH V 16.
Почистване на инструментите: със сапун и вода.
Съхранение: в плътно затворена метална кутия, включително след употреба, при температура над +5° С и под +30° С.
Трайност: приблизително 1 година в добре затворени и неотваряни опаковки.

СПЕЦИАЛНИ ПРАВИЛА ЗА БЕЗОПАСНОСТ: Избягвайте директен контакт с кожата, предпазвайте очите и лицето; в случай на контакт измийте незабавно и обилно с вода и се консултирайте с лекар. Инструментите не трябва да се мият в реки, канали и др.
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ЗА ПОТРЕБИТЕЛЯ:
ВНИМАНИЕ: Предоставената информация, която е резултат от нашия опит, е точна и прецизна. Тъй като обаче условията за употреба не са под наш контрол, ние не поемаме отговорност за предоставените съвети и предложения. Препоръчва се пълният цикъл на нанасяне да се изпълни първоначално върху малка повърхност, за да се провери цялостният резултат. Тонирайте, като непрекъснато проверявате получените декоративни ефекти, тъй като KLONDIKE FERRO е съставен от естественни продукти и специални смолки, които реагират според начина на нанасяне. Така всяко нанасяне придобива своя собствена уникалност. Цветовете и естетическият ефект може да варират значително както спрямо каталога, така и между различните партии. В случай на различни партии извършете работата вълъ и след това, преди да продължите с нанасянето, смесете останалия и новия материал в голям контейнер.

ВНИМАНИЕ: Преди да пристъпите към работа, изгледате внимателно демонстрационя видеоклип за конкретия ефект, който трябва да постигнете.

PE é um revestimento decorativo à base de água de novo conceito, adequado para ambientes internos, que reproduz elegantemente a oxidação do ferro e suas típicas nuances metálicas.

APLICAÇÃO: 1) Efeito Oxidado.

Aplicar uma demão de KLONDIKE FERRO com pinceladas cruzadas em todas as direções, de forma a obter uma boa cobertura repassando a superfície ainda molhada, mas com o pincel sem produto. Decorridas 8 horas a 20°C, aplicar a SOLUÇÃO OXIDANTE com a esponja PV 32, tamponando o suporte em estilo manchas de leopardo e passando depois, novamente com a esponja, sobre as zonas anteriormente deixadas vazias. Decorridas 3 horas a 20°C, proceder com a segunda demão (ou mais) com base na oxidação que se pretende obter.

2) Efeito Óxido Acobreado.Aplicar uma demão de KLONDIKE FERRO com pinceladas curtas em todas as direções, repassando o suporte com o pincel sem produto. Após 10 minutos a 20°C, aplicar uma demão de L50 Cor 309 COBRE, utilizando a esponja PV 32 no lado mais compacto, tamponando o suporte conforme as preferências, aqui e ali, conforme o óxido de cobre que se pretende obter no final do trabalho. Decorridas 8 horas a 20°C, aplicar a SOLUÇÃO OXIDANTE novamente com a esponja PV 32, tamponando o suporte em estilo manchas de leopardo e passando depois com a esponja sobre as zonas anteriormente deixadas vazias. Decorridas 3 horas a 20°C, proceder com a segunda demão (ou mais) com base na oxidação que se pretende obter.

3) Efeito Galvanizado Oxidado. Aplicar uma demão de L50 Cor 301 ALUMÍNIO com pinceladas na vertical para cobertura e, após cerca de 4 horas a 20°C, passar uma demão de KLONDIKE FERRO, igualmente com o pincel, criando riscas verticais recortadas de comprimentos diferentes. Decorridas 8 horas a 20°C, passar a SOLUÇÃO OXIDANTE, com pinceladas verticais em toda a superfície e, após 3 horas a 20°C, aplicar a segunda demão (a terceira demão é facultativa).

PROTECTOR: Para bloquear a oxidação, mas também para fazer com que a superfície não fique suja ao tato, e torná-la moderadamente lavável, é necessário usar duas demãos de FINISH V 16, com um intervalo de 2 horas a 20°C. FINISH V 16 deve ser usado pelo menos 1 - 2 dias após a decoração, mas também conforme a intensidade da oxidação que se pretende obter. De qual-quer forma, após 8 - 10 dias a 20°C a oxidação terá completado sua reação. FINISH V 16 deve ser aplicado com rolo de lã em todas as direções, sobre uma superfície decorada com Efeito Oxidado ou Óxido Acobreado, e com pinceladas na vertical para o Efeito Galvanizado Oxidado.

PREPARAÇÃO DO SUPORTE: Assegurar que o suporte esteja bem sólido, removendo qual-quer impureza. Eliminar a tinta antiga se não estiver bem fixa ou esfalar e lavar com um pro-duto adequado. Em seguida, estucar, onde necessário, e após a secagem aplicar uma demão de cobertura de PRIMER 1200, que deve ser aplicado com rolo de lã, pincel ou pulverizador. Após 4 horas a 20°C, continuar com a aplicação do Efeito pretendido.

DADOS TÉCNICOS:

Diluição: somente o PRIMER 1200 deve ser diluído em 15 - 20% com água. **Rendimento:** PRIMER 1200 cerca de 1 l para 8 - 10 m², uma demão com base na absorção do suporte; KLONDIKE FERRO cerca de 1 l para 10 - 13 m² uma demão sobre suporte liso para Efeito Oxidado ou Efeito Óxido Acobreado e cerca de 1 l para 35 - 40 m² uma demão em suporte liso somente para o Efeito Galvanizado Oxidado; L50 Cor 309 Cobre cerca de 1 l para 80 - 100 m² uma demão em suporte liso; L50 Cor 301 Alumínio cobre de 1 l para 12 - 13 m² uma demão em suporte liso; SOLUÇÃO OXIDANTE cerca de 1 l para 9 - 10 m² duas demãos, FINISH V 16 cerca de 1 l para 5 - 6 m² duas demãos. **Embalagens:** PRIMER 1200 está disponível em embalagens de 1 - 2,5 - 5 - 12 l; KLONDIKE FERRO é de 1 l; L50 Cor 301 ALUMÍNIO cerca de 0,100 - 0,500 l; L50 Cor 309 COBRE somente de 0,100 l; SOLUÇÃO OXIDANTE e FINISH V 16 disponíveis em embalagens de 0,250 - 1 l. **Temperatura de aplicação:** superior a +10°C e inferior a +30°C. **Aspeto do produto:** satinado. **Lavabilidade:** moderadamente lavável com água 15 dias após a aplicação de FINISH V 16. **Limpeza das ferramentas:** com água e detergente. **Conservação:** em lata bem fechada, mesmo após o uso, a uma temperatura superior a +5 C e inferior a +30°C. **Estabilidade:** cerca de 1 ano em embalagens bem fechadas e nunca abertas.

NORMAS ESPECIAIS DE SEGURANÇA: Evitar o contato direto com a pele, proteger olhos e rosto; em caso de contato, lavar imediatamente com água abundante e consultar o médico. As ferramentas não devem ser lavadas em cursos de água, esgotos, etc. **de acordo com nossa experiência.** No entanto, sendo que as condições de uso não estão sob o nosso controle, não assumimos qualquer responsabilidade pelos conselhos e sugestões fornecidos. É recomendável efetuar o ciclo aplicativo completo numa superfície pequena para verificar se o resultado é perfeito. Continuar com a decoração, controlando sempre os efeitos decorativos obtidos, uma vez que KLONDIKE FERRO é composto por produtos naturais e resinas especiais que reagem consoante o modo de aplicação. Assim, todos os trabalhos são diferentes. As tintas e o efeito estético podem diferir bastante em relação ao catálogo, bem como entre uma aplicação e a outra. Caso as aplicações sejam diferentes, terminar o trabalho em um canto e misturar o material restante e o novo em um recipiente grande antes de continuar a aplicação. **N.B:** Antes da aplicação, **ver** com atenção o vídeo tutorial do efeito específico a realizar.

GR Ένα νεοσύστατο διακοσμητικό χρώμα με βάση το νερό, κατάλληλο για εσωτερικούς χώρους που απαιτάρει κομμάτι την επίδραση οξειδωσης του σιδήρου και της τυπικές μεταλλικές αποχρώσεις του.

ΕΦΑΡΜΟΓΗ:

1) **Εφέ Οξειδωμένου Μετάλλου**
Εφαρμόσει μια στρώση του KLONDIKE FERRO με διαστουρούμενες κινήσεις (κινήσεις γλαστή) προς όλες τις κατευθύνσεις, για να εξασφαλίστε πολύ καλή κάλυψη. Μετά από 8 ώρες στους 20°C, εφαρμόστε μία 1η στρώση του SOLUZIONE OSSIDANTE - ΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΤΗΣ ΟΞΕΙΔΩΣΗΣ χρησιμοποιώντας το φυσικό σφουγγάρι PV 32 με τοπικά ταμποναρίσματα γεμίζοντας το 60% της επιφάνειας. Στην συνέχεια ταμποναρέτε και την υπόλοιπη επιφάνεια με το ίδιο σφουγγάρι. Μετά από 3 ώρες στους 20°C εφαρμόστε την 2η στρώση με τον ίδιο τρόπο (3η στρώση είναι προαιρετική) αναλόγως το επιθυμητό βαθμό οξειδωσης.

2) **Εφέ Οξειδωμένου Χαλκού.**
Εφαρμόσει μια στρώση του KLONDIKE FERRO με μικρές πινελιές προς όλες τις κατευθύνσεις και στην συνέχεια «αδουλέψτε» το υλικό με το ίδιο πινέλο χωρίς σπρίτλερ προϊόν. Μετά από 10' λεπτά στους 20°C, εφαρμόστε μια στρώση του χρώματος L50 απόχρωση 309 COPPER (Χαλκός) χρησιμοποιώντας την πιο ακληρή πλευρά του φυσικού σφουγγαριού PV 32. Ταμποναρέτε την επιφάνεια ως επιθυμείτε και αναλόγως της έντασης του εφέ το οξειδωμένο χαλκού που θέλετε να είναι εμφανής στην ολοκληρωμένη εφαρμογή. Μετά από 8 ώρες στους 20°C, εφαρμόστε την 1η στρώση του SOLUZIONE OSSIDAN-TE - ΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΤΗΣ ΟΞΕΙΔΩΣΗΣ χρησιμοποιώντας το φυσικό σφουγγάρι PV 32 με τοπικά ταμποναρίσματα γεμίζοντας το 80% της επιφάνειας. Στην συνέχεια ταμποναρέτε και την υπόλοιπη επιφάνεια με το ίδιο σφουγγάρι. Μετά από 3 ώρες στους 20°C εφαρμόστε την 2η στρώση με τον ίδιο τρόπο (3η στρώση είναι προαιρετική) αναλόγως το επιθυμητό βαθμό οξειδωσης.
3) **Εφέ Οξειδωμένες Γαλβανισμένες επιφάνειας.**
Εφαρμόσει μία στρώση του L50 Col. 301 Aluminium με κάδρες πινελιές για να καλύψετε την επιφάνεια και μετά από περίπου 4 ώρες στους 20°C εφαρμόσει μια στρώση KLONDIKE FERRO, επίσης με πινέλο, δημιουργώντας οδοντωπές κάδρες λωρίδες παίκλου μήκους. Μετά από 8 ώρες στους 20°C, εφαρμόσει την 1η στρώση του SOLUZI-ONE OSSIDANTE - ΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΤΗΣ ΟΞΕΙΔΩΣΗΣ χρησιμοποιώντας ένα πινέλο με κατακόρυφες κινήσεις σε ολόκληρη την επιφάνεια. Μετά από 3 ώρες στους 20°C εφαρμόσει την 2η στρώση με τον ίδιο τρόπο (3η στρώση είναι προαιρετική).

ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ: Για να σταματήσετε την οξειδωση, αλλά και για να εξασφαλίστε ότι η επιφάνεια δεν θα λερωίνεται από την αφή ή ότι θα μπορεί να πλένεται (εφαρμογές) - καθαρίζεται, εφαρμόστε δύο στρώσεις του προστατευτικού βερνικίου FINISH V 16 σε διάστημα 2 ωρών μεταξύ τους. Το FINISH V 16 πρέπει να χρησιμοποιηθεί τουλάχιστον 1 - 2 ημέρες μετά τη διακόσμηση, αλλά αναλόγως επίσης και την επιθυμητή ένταση οξειδωσης. Παρ' όλα αυτά, η οξειδωση θα έχει ολοκληρώσει την δράση της μετά από 8 - 10 ημέρες στους 20°C. Για το εφέ Οξειδωμένου Μετάλλου το FINISH V 16 πρέπει να εφαρμόζεται με μικρές διαστουρούμενες κινήσεις προς όλες τις κατευθύνσεις. Για τα εφέ Οξειδωμένου Χαλκού και Οξειδωμένες Γαλβανισμένες επιφάνειας πρέπει να εφαρμόζεται με κατακόρυφες κινήσεις.

ΠΡΟΕΤΟΙΜΑΣΙΑ ΕΠΙΦΑΝΕΙΑΣ: Βεβαιωθείτε ότι η επιφάνεια εφαρμογής είναι σταθερή και απομακρύνετε τυχόν ακαθαρσίες. Αφαιρέσει παλαιές βαφές που δεν έχουν καλή πρόσρση ή είναι αποσπασθρμένες και πλύνετε καλά την επιφάνεια. Στην συνέχεια, αποκόψτε, όπου χρειάζεται, για να έχετε ένα ομοιόμορφο υπόστρωμα. Μετά το στέγνωμα, τρίψτε με υαλοόχρατο και προχωρήστε στην εφαρμογή του PRIMER 1200 (αστάρι) είτε με Ρολό μοχλό. Πινέλο ή με πιστόλι βαφής. Μετά από 4 ώρες στους 20°C, προχωρήστε στην εφαρμογή του επιθυμητού αποτελέσματος.

ΤΕΧΝΙΚΑ ΔΕΔΟΜΕΝΑ: Αραίωση: μόνο το PRIMER 1200 πρέπει να αραιωθεί με 15- 20% με νερό.
Απόδοση: PRIMER 1200 περίπου 1 λίτρο για κάθε 8 - 10m², για μία στρώση και ανάλογα με την απορρόφηση της υποκείμενης επιφάνειας
KLONDIKE FERRO για τα εφέ Οξειδωμένου Μετάλλου και Οξειδωμένου Χαλκού περίπου 1 λίτρο για κάθε 10 - 13 m², ανά στρώση σε λεία επιφάνεια και για το εφέ Οξειδωμένες Γαλβανισμένες επιφάνειας περίπου 1 λίτρο για κάθε 35 - 40 m², ανά στρώση, πίνλι σε ένα λείο υπόστρωμα.
L50 Col. 309 Χαλκός, περίπου 1 λίτρο για κάθε 80 - 100m², ανά στρώση.
L50 Col. 301 Αλουμίνιο, περίπου 1 λίτρο για κάθε 12 - 13 m², ανά στρώση.
SOLUZIONE OSSIDANTE περίπου 1 λίτρο για κάθε 9-10 m², για δύο στρώσεις.
FINISH V 16 περίπου 1 λίτρο για εφέ 5 - 6 m², για δύο στρώσεις.
Συστασκευασία: Το PRIMER 1200 διατίθεται σε δοχεία 1 L & 2,5 L. Το KLONDIKE FERRO διατίθεται σε δοχεία του 1 L. Το L50 Col. 301 διατίθεται σε δοχεία των 100ml & 0.500 L. Το L50 Col. 309 διατίθεται σε δοχεία των 100ml. Το SOLUZIONE OSSIDANTE και το FINISH V 16 διατίθεται σε δοχεία των 0,250 L & 1 L.
Θερμοκρασία εφαρμογής: μεταξύ +10°C και +30°C.
Εμφάνιση προϊόντος: σπινέ.
Πιάσιμο: πλένεται μετρώρις με νερό 15 ημέρες μετά την εφαρμογή του FINISH V 16.
Καθαρισμός εξοπλισμού: με σαπούνι και νερό.
Αποθήκευση: Βεβαιωθείτε ότι το δοχείο είναι καλά κλειστό, ακόμα και μετά τη χρήση, και φυλάξτε το σε θερμοκρασία μεταξύ +5°C και +30°C.
Σταθερότητα: περίπου 1 έτος, εάν τα δοχεία είναι καλά σφραγισμένα και δεν έχουν ανοιχθεί.

ΕΙΔΙΚΕΣ ΟΔΗΓΙΕΣ ΑΦΑΛΕΙΑΣ: Αποφύγετε την άμεση επαφή με το δέρμα. Προστατέψτε το μάτι και το πρόσωπο. Σε περίπτωση επαφής, ξεπλύνετε αμέσως και σχολαστικά με νερό και συμبوλευτείτε γιατρό. Ο εξοπλισμός δεν πρέπει να πλένεται σε υδάνια ρεύματα, αποχετεύσεις κλπ.
ΠΡΟΦΥΛΑΞΕΙΣ ΧΡΗΣΤΗ:
ΣΗΜ: Οι παρεχόμενες πληροφορίες, που προκύπτουν από την εμπειρία μας, είναι ακριβείς και αξιόπιστες. Ωστόσο, μη όντας οι συνθήκες χρήσης υπό τον δικό μας έλεγχο, αποποιούμαστε κάθε ευθύνης για τις παρεχόμενες συμβουλές και υποδείξεις. Συστήνεται να εκτελέσετε τον πλήρη κύκλο εφαρμογής σε μια μικρή επιφάνεια για να διαπιστώσετε το επιθυμίο αποτέλεσμα. Κατόπιν, συνεχίστε με τη διακόσμηση, ελέγχοντας συνεχώς τα παραγόμενα διακοσμητικά αποτελέσματα, επειδή το KLONDIKE FERRO αποτελείται από φυσικά συστατικά και ειδικές ρητίνες που ανηπύρουν ανάλογα με τον τρόπο εφαρμογής. Συνεπώς κάθε εργασία αποκτά τη δική της εξαστοκικότητα. Οι αποχρώσεις και οι αισθητικά αποτελέσματα μπορεί να διαφέρουν αρκετά, σε σχέση με τον κατάλογο, καθώς και μεταξύ μιας παρτίδας και της άλλης. Στην περίπτωση που οι παρτίδες είναι διαφορετικές, και έχετε υλικό από δύο παρτίδες, ολοκληρώστε την εργασία έχοντας πρώτα αναμίξει το υπολειπόμενο υλικό και το νέο σε ένα μεγάλο δοχείο πριν συνεχίσετε με την εφαρμογή.

ΣΗΜ: Σας συνιστούμε να δέτε προσεκτικά το εκπαιδευτικό video για το αποτέλεσμα που θέλετε να αποκτήσετε, πριν εφαρμόσετε το προϊόν.

J 全く新しいコンセプトで作られた屋内水性装飾ペイント。鉄サビはもちろん、鉄の持つ独特な質感や風合いをエレガントに演出します。

塗布方法:

1) オウシダート

まずクロンダイク フェロを一度塗りします。刷毛で様々な方向にクロスさせながら塗布したあと、塗布面が濡れている間に塗料を少量のみつけた刷毛で塗布面をなじませながら、しっかと覆って下さい。

気温20℃で8時間経過したら、天然海綿スポンジPV32を使い、ヒョウ柄を表現するような感じでポンボンと酸化剤を塗布していきます。続けて先ほど塗布しなかった部分に同じ要領でスポンジを使い、酸化剤を塗布します。気温20℃で3時間置いてから必要に応じて二度、または三度塗りを行います。

2) オッド-ラマート

まずクロンダイク フェロを一度塗りします。短いストロークで刷毛を使い様々な方向に塗布したあと、塗料を少量のみつけた刷毛で塗布面をなじませて下さい。

気温20℃で10分経過したら、L50カラー-309銅を一度塗布してください。仕上がり時に手に入れた特殊サビ効果によって、特殊スポンジPV109を使ってポンボンと自由に色んな部分に塗布してください。

気温20℃で8時間経過したら、天然海綿スポンジPV32を使い、ヒョウ柄を表現するような感じでポンボンと酸化剤を塗布していきます。続けて先ほど塗布しなかった部分に同じ要領でスポンジを使い、酸化剤を塗布します。さらに3時間置いてから必要に応じて二度、または三度塗りを行います。

3) ガルヴァニザート・オウシダート

刷毛を縦方向に動かしながらL50 カラー 301アルミニウムを塗り残しのないように塗布します。20℃で約4時間経過したら、刷毛を使ってクロンダイク フェロを塗っていきます。様々な長さのギザギザ線を縦方向に作りながら塗布してください。

気温20℃で8時間経過したら、塗布面全体に酸化剤を刷毛で縦方向に塗っていきます。さらに3時間置いてから二度塗りします(三度塗りも可能です。必要に応じて行ってください)。

コーティング:

塗布面の酸化反応を抑えるためや表面に付けた時の汚れ防止、さらにある程度の耐洗浄性を持たせるためには、フィニッシュ V 16を二度塗りする必要があります。一度目の塗布後、気温20℃で2時間後に二度目を塗ってください。フィニッシュ V 16は、塗装が少なかつとも1 - 2日経ってから使用できますので、お好みの酸化具合に応じて調整してください。いずれの場合でも、気温20℃で8 - 10日後に酸化反応が完了します。フィニッシュ V 16は、ワールローラーを用いて塗布します。オウシダート,またオッド-ラマートの塗布面には様々な方向に向かって塗布し、ガルヴァニザート・オウシダートの塗布面にはローラーを縦方向に動かして塗布してください。

基材の準備について:

塗布面がしっとりしており、不純物が取り除かれていないか確認してください。以前の塗料が浮いていたり、粉状になっていたりしている場合は、それらを取り除き、適切な石鹸で洗ってください。次に、必要に応じてスタック仕上げをしてし、乾燥させてから、ワールローラーまたは刷毛、スプレーを使ってプライマー 1200を塗り残しのないように塗布してください。気温20℃で4時間置いてから、お好みの仕上げに応じて塗布を始めてください。

テクニカルデータ:

希釈:プライマー 1200の15%から20%の水で希釈してください。

塗布面積:[リットルあたり]
プライマー 1200 :約8 - 10m²(塗布面の吸収具合によります。ひとあたり)
クロンダイクフェロ :約10 - 13m²(オウシダートとオウシダート-ラマートによる)
約35 - 40m²(ガルヴァニザート・オウシダート、滑らかな基板にひと塗り)
L50カラー-301アルミニウム :約12 - 13 m²(滑らかな基板にひと塗り)
L50 カラー V 16 :約5 - 6m²(二度塗り)

容量:プライマー 1200 : リットル, 2.5リットル,5リットル,12リットル
クロンダイクフェロ :1リットル L50カラー 301アルミニウム : 0.1リットル,0.5リットル L50カラー-309銅 : 0.1リットル
酸化剤とフィニッシュ V 16 : 0.25リットル,1リットル

塗布時の外気温度:10℃以上30℃以下

製品の外観: 光沢がある

耐洗浄性:フィニッシュ V 16を塗布してから15日以降にある程度の耐洗浄性を発現します。
塗布道具の洗浄:水と洗剤で洗浄してください。

保存方法: 使用後は、蓋をしっかり閉じた状態で、5℃以上30℃以下で保存可能
安定性: 未開封かつしっかり密閉された状態で約1年間

安全の心得:

肌と直接触れないようにしてください。作業時に目と顔を保護してください。接触した場合は、すぐに十分の水で洗い流し、医師の診断を受けてください。塗布に使用する道具は水路や排水溝などで絶対に洗い流さないでください。

作業者への使用上の指示:

注意:上記製品情報と使用方法に関する情報は、当社の知識及び経験に基づき提供するものです。しかしながら、実際に塗装をする際には、その塗装時の環境等様々な要因が塗装仕上がりに影響を及ぼすことから、本資料に記載されているアドバイスや提案について当社は一切の責任を負いません。仕上がりを確認するため、目立たない部分で、全塗り工程を試してください。クロンダイク フェロは、塗布方法に応じて反応する特殊樹脂と天然素材で作られているため、作業毎に、二つとない独自の風合いをもたらします。したがって出来具合を常に確認しながら塗装を進めてください。色合いと仕上がりは、そのロット毎でも、カタログと大きく異なる場合があります。ご了承ください。ロットが異なる場合は目立たない場所で作業を行い、塗り始める前には、残っている塗料と新しい塗料を大きな容器で混ぜてからご使用ください。

注意:塗り始める前には、希望する仕上りのチュートリアルビデオを慎重にご確認ください。

T Demir üzerindeki oksitlenme etkisini ve genel metalik ayrıntılar hassas bir biçimde ortaya çıkaran, yeni geliştirilmiş, iç mekanlara uygun su bazlı dekoratif boya.

UYGULAMA: 1) Oksitlenme Etkisi. Yeterli kaplama sağlamak için hızlı islah olan yüzey üzerinde durulanmış fırçayla çalısarak her yönde çapraz darbelerle bir kat KLONDIKE FERRO uygulayın. 20°C'de 8 saatın ardından, PV 32 ile yüzeye kalıntılar hâlinde fırça sürerek ve aynı süngerle boş alanlar üzerinde çalısarak SOLUZIONE OSSIDANTE (OKSİTLEME SOLÜSYONU) uygulayın. 20°C'de 3 saatin ardından, istediğiniz oksitleme seviyesine bağlı olarak ikinci katı (veya daha fazla) uygulayın.

2) Bakır Oksit Etkisi. Her yönde kısa fırça darbeleriyle bir kat KLONDIKE FERRO uygulayın, ardından durulanmış fırçayla yüzey üzerinde tekrar çalısın. 20°C'de 10 dakikanın ardından, PV 32 deniz süngerinin daha kompakt tarafını kullanarak bir kat L50 Renk 309 BAKIR uygulayın. Uygulamanın sonunda ne kadar bakır oksidin görünür kalması gerektiğine bağlı olarak, yüzeye kalıntılar hâldde istediğiniz gibi fırça uygulayın.20°C'de 8 saatin ardından, PV 32 ile yüzeye kalıntılar hâlinde fırça sürerek ve her zaman aynı süngerle boş alanlar üzerinde çalısarak SOLUZIONE OSSIDANTE (OKSİTLEME SOLÜSYONU) uygulayın. 20°C'de 3 saatin ardından, istediğiniz oksitleme seviyesine bağlı olarak ikinci katı (veya daha fazla) uygulayın.

3) Oksitlenmiş Galvaniz Etkisi. Dikey fırça darbeleriyle yüzeyi kaplayacak biçimde bir kat L50 Renk 301 ALUMİNYUM uygulayın. Yaklaşık 4 saat sonra yine fırça ile 20°C'de bir kat KLONDIKE FERRO uygulayarak çeşitli uzunluklarda tırtıklı dikey şeritler oluşturun. 20°C'de 8 saatin ardından, tüm yüzeye dikey darbelerle OKSİTLEME SOLÜSYONU uygulayın. 3 saat sonra 20°C'de ikinci katı uygulayın (uçünüçü kat isteğe bağlıdır).

KORUYUCU MADDE: Oksitlenmeyi durdurmak ve aynı zamanda yüzeyin dokunulduğunda kirlenmemesini ve orta düzeyde yıkanabilir olmasını sağlamak için 2 saatlik aralıklarla 20°C'de iki kat FINISH V 16 uygulayın. FINISH V 16, istenen oksitlenme yoğunluğuna bağlı olarak dekorasyonun en az 1 - 2 gün sonra uygulanmalıdır. Bununla birlikte oksitlenme 20°C'de 8 - 10 gün sonra tamamlanacaktır. FINISH V 16, her yönde darbelerle yün bir rulo kullanılarak Oksitlenme Etkisi veya Bakır Oksit Etkisiyle dekore edilmiş bir yüzeye uygulanmalıdır. Oksitli Galvaniz Etkisi için ise dikey fırça darbeleri uygulanmalıdır.

YÜZEY HAZIRLIĞI: Desteğin dengeli olduğundan emin olun. Yüzeyi yabancı maddelerden arındırın. Soyalay ve tebeşirlenen boyaları çıkarın ve uygun bir sabun kullanarak yüzeyi yıkayın. Ardından, gerekirse tüm çatlakları doldurun ve dolgu maddesi kuruduktan sonra yün rulo, fırça veya sprey kullanarak yüzeyi kaplayacak biçimde bir kat PRIMER 1200 uygulayın. 20°C'de, 4 saat sonra istenen etki uygulamasına geçebilirsiniz.

TEKNİK VERİLER: Seyreltme: Yalnızca PRIMER 1200, %15 - 20 su ile seyreltilmelidir. **Yayma oranı:** PRIMER 1200 her 8 - 10 m² için kabaca 1 litre, altındaki yüzeyin emiciliğine bağlı olarak bir kat; KLONDIKE FERRO her 10 - 13 m² için kabaca 1 litre. Oksitlenme Etkisi veya Bakır Oksit Etkisi için pürüzsüz yüzey üzerine bir kat ve her 35 - 40 m² için kabaca 1 litre, yalnızca Oksitlenmiş Galvaniz Etkisi için pürüzsüz yüzey üzerine bir kat; L50 Renk 309 Bakır, her 80 - 100 m² için kabaca 1 litre, pürüzsüz yüzey üzerine bir kat; L50 Renk 301 Alüminyum, her 12 - 13 m² için kabaca 1 litre, pürüzsüz yüzey üzerine bir kat; OKSİTLEME SOLÜSYONU her 9 - 10 m² için kabaca 1 litre, iki kat; FINISH V 16 her 5 - 6 m² için kabaca 1 litre, iki kat.

Ambalajlama: PRIMER 1200, 1 l - 2,5 l - 5 l - 12 l kaplarda mevcuttur; KLONDIKE FERRO 1 l kaplarda mevcuttur; L50 Renk 301 ALUMİNYUM 0,100 l - 0,500 l kaplarda mevcuttur; L50 Renk 309 BAKIR yalnızca 0,100 l kaplarda mevcuttur; OKSİTLEME SOLÜSYONU ve FINISH V 16 0,250 l - 1 l kaplarda mevcuttur. **Uygulama sıcaklığı:** +10°C ile +30°C arası. **Ürün görünümü:** saten. **Yıkanebilirlik:** FINISH V 16 uygulandıktan 15 gün sonra su ile orta düzeyde yıkanabilir. **Ekipman temizliği:** Su ve sabun. **Depolama:** Kullanım sonrasında dahi kapazın sıkıca kapalı olduğundan emin olun ve +5°C ila +30°C sıcaklıkta saklayın. **Sağlıklı:** Kapların hiç açılmaması ve kapazının sıkıca kapalı olması halinde, yaklaşık 1 yıldır.

ÖZEL GÜVENLİK TALİMATLARI:

Cilt ile doğrudan temasından kaçının. Gözlerinizi ve yüzünüzü koruyun. Temas halinde suyla derhal iyice durulayın ve bir doktora danışın. Teçhizat akarsu mecrası, su yolu gibi yerlerde yıkınamamalıdır.

KULLANICI ÖNLEMLERİ:

Not: Burada verilen bilgiler bizimiz dahilinde doğru ve eksiksizdir. Ancak ürünlerin kullandığı koşullar kontrolümüz altında olmadığında sunulan öneri ya da tavsiyeyle ilgili olarak hiçbir sorumluluk kabul etmemekteyiz. Sonuçları kontrol etmek için tüm uygulama döngüsünü hiçbir bir alanda denemenizi öneririz. Daha sonra, KLONDIKE FERRO uygulama yöntemine göre farklı şekillerde tepki veren doğal maddeler ve özel reçinelerle ürettilediğimiz, uygulama sonucunda ortaya çıkan dekoratif etkilien sürekli izleyerek yüzeyi dekore edin. Bu doğrultuda, her uygulama döngüsü ayrı bir karaktere sahip olacaktır. Gözlemlenimler ve estetik etki, kataloga göre ve farklı partiler arasında önemli ölçüde değişiklik gösterebilir. Farklı ürün partileriyle çalışırken bir köşede çalışmayı tamamlayın, ardından devam etmeden önce geniş bir kapta kalan ürünü yeni partideki bir ürünle karıştırın.

Not: Ürünü uygulamadan önce, elde etmek istediğiniz etkinin video eğitimini dikkatlice izlemenizi öneririz.

中文 一种新设计, 适用于内饰的水性装饰涂料, 优雅地再现铁氧化效果及其典型的金属细微差别。

涂装:

1) 氧化效果

用十字交叉法在各个方向上涂覆一层 KLONDIKE FERRO, 在表面还未干时, 通过已冲洗的刷子进行涂覆, 确保完整覆盖。

20° C 下 8 小时后, 用 PV 32 海绵轻触表面的方式涂覆 SOLUZIONE OSSIDAN-TE (氧化溶液), 留下斑块, 然后使用相同的海绵涂覆空区域。20° C 下 3 小时后, 根据所需的氧化程度涂覆第二层 (或更多层)。

2) 氧化铜效果

用小刷子在各个方向上涂覆一层 KLONDIKE FERRO, 然后使用已冲洗的刷子对表面进行再次涂覆。

20° C 下 10 分钟后, 使用 PV 32 海绵更加紧致的一面涂覆一层 L50 309 COPPER 颜色。根据需 要, 轻涂表面, 留下斑块, 具体取决于最终应看到多少氧化铜效果。20° C 下 8 小时后, 用 PV 32 海绵轻触表面的方式涂覆 SOLUZIONE OSSIDAN-TE (氧化溶液), 留下斑块, 然后一直使用相同的海绵涂覆空区域。20° C 下 3 小时后, 根据所需的氧化程度涂覆第二层 (或更多层)。

3) 氧化镀锌效果

在整个表面上用垂直法涂覆一层 L50 301 ALUMINIUM 颜色。20° C 下约 4 小时后刷子上涂覆一层 KLONDIKE FERRO, 形成不同长度, 参差不齐的竖条。20° C 下 8 小时后, 在整个表面上用垂直法涂覆 SOLUZIONE OSSIDANTE, 20° C 下 3 小时后涂上第二层 (第三层可选)。

防护剂:

为了防止氧化并确保触摸表面时, 其不会变质, 并适度可洗, 20° C 下 2 小时后涂覆两层 FINISH V 16。FINISH V 16 必须在装饰完成至少 1-2 天后才能使用, 具体也取决于所需的氧化强度。尽管如此, 氧化反应将在 20° C 下 8-10 天后完成。要想在表面上装饰成氧化效果或氧化铜效果, FINISH V 16 必须在各个方向上用羊毛滚筒涂覆; 但是要想在表面上装饰成氧化镀锌效果, 它必须用垂直法涂覆。

确保表面平稳并去除全部杂质, 去除脱落和粉化的涂料, 然后用合适的肥皂清洗表面。如果需要, 请填写全部裂缝, 一旦填料干燥, 用羊毛辊、刷子或喷雾器涂覆一层 PRIMER 1200 覆盖表面。20° C 下 4 小时后, 继续涂覆以实现所需的效果。
技术数据:

稀释: 只有 PRIMER 1200 必须加 15–20% 的水稀释。

稀释率: 1 升 PRIMER 1200, 单层大约可覆盖 8–10 m², 具体取决于涂覆表面的吸收率; 1 升 KLONDIKE FERRO, 单层涂在光滑表面以产生氧化效果或氧化铜效果, 大约可覆盖 10–13 m², 但单层涂在光滑表面仅产生氧化镀锌效果, 大约可覆盖 35–40 m²; 1 升的 L50 309 Copper 颜色, 单层涂在光滑表面大约可覆盖 80–100 m²; 1 升的 L50 301 Aluminium 颜色, 单层涂在光滑表面大约可覆盖 12–13 m²; 1 升的 SOLUZIONE OSSIDANTE, 涂两层, 大约可覆盖 9–10 m²; 1 升的 FINISH V 16, 涂两层, 大约可覆盖 5–6 m²。

包装: PRIMER 1200 装在 1 升 - 2.5 升 - 5 升 - 12 升的容器中; KLONDIKE FERRO 装在 1 升的容器中; L50 301 ALUMINIUM 颜色 装在 0.100 升 - 0.500 升的容器中; L50 309 COPPER 颜色 仅装在 0.100 升的容器中; SOLUZIONE OSSIDANTE 和 FINISH V 16 装在 0.250 升 - 1 升的容器中。
涂覆温度: 介于 +10°C 与 +30°C 之间。

产品外观: 亮光
耐洗性: 在涂覆 FINISH V 16 产品 15 天之后可适度用水清洗

设备清洁: 用肥皂和水。
保存: 每次使用后, 务必盖紧涂料罐, 并且存放在温度介于 +5° C 到 +30°C 之间的环境中。

稳定性: 约 1 年 (前提是容器密封良好且从未开封)。

特殊安全指南: 避免直接接触皮肤。保护好眼睛和脸部, 如不慎接触, 应立即用清水彻底冲洗并就医。不得在河道、下水道中清洁该设备。

使用注意事项:

注意: 据我们所知, 本文提供的信息精准无误。然而, 考虑到该产品的实际使用条件不受我们的控制, 因此我们对所给出的任何建议或忠告均不负责。我们建议在较小面积内进行完整的涂覆周期测试, 以检查预期的结果。随后, 装饰表面并不断查验其装饰效果, 因为 KLONDIKE FERRO 由天然成分和特殊树脂制成, 它们会发生不同的反应, 具体取决于涂覆方法。因此, 每个涂覆周期都有其独有的特性, 不同目录、不同批次的产品之间的颜色和视觉效果可能相差很大。若使用的产品属于不同的批次, 则请在角落完成工作后, 将剩余的产品与较大容器中的新批次产品混合, 然后继续。

注意: 我们建议您在使用本产品前仔细观看您想实现效果的视频教程。

عربي طلاء للزخرفة جديد بمفهوم جديد يعتمد على الماء ويناسب الاستخدام الداخلية، المصنوع على شكل حديدي رائع عليه تأثير الأكسدة وبدرجاته المعنوية الملونة المختلفة.

1) تأثير الأكسدة.

VALPAIN T S.p.A.

Via dell'Industria, 80 - 60020 POLVERIGI (AN) ITALY

Tel. +39 071 906383 (r.a.) - Fax +39 071 906384

www.valpaint.it - E-mail: info@valpaint.it

AZIENDA CERTIFICATA ISO 9001:2015 ED ISO 14001:2015 **VALPAIN T EXPORT S.A.**

Zone Industrielle Zaghuan 1100 ZAGHOUAN - TUNISIE

Tel. +216 71 940 134 / +216 72 681 051 Fax +216 71 940 138 / +216 72 681 071

E-mail: info@valpaint.tn

2° Stabilimento

43 Rue Des Entrepreneurs 2035 CHARGUIA 2 - TUNISIE

Tel. +216 71 940134 / +216 71 940136 Fax +216 71 940138

E-mail: info@valpaint.tn

VALPAIN T DESIGN D.O.O.

Dobrinjska do 27 71000 SARAJEVO - BOSNIA E HERZEGOVINA

Tel. +387 33 626134 Fax +387 33 761115

E-mail: valpaint@bih.net.ba

Altro Punto Vendita:

V Proleterske Brigade, 255 81000 PODGORICA - MONTENEGRO

Tel./Fax +382 20 656938

E-mail: info@valpaint-design.com

Altro Punto Vendita:

Illica, 408 - 10000 ZAGREB - CROATIA

Tel./Fax. +385 1 379 4918

E-mail: info@valpaint-design.hr

VALPAIN T ESPANA S.L.

C/Padre Arregui, 2 09007 BURGOS - ESPAÑA

Tel. +34 93 6382645 Fax +34 93 6382735

E-mail: info@valpaint.es





VIDEO

VALPAIN[®]